



DiGOLD AB76H

GELB • KUPFERFREI • SILBERFREI



Vorteile

DiGOLD AB76H ist eine erprobte und sichere hochgoldhaltige Dentallegierung. Die ausgewogene Zusammensetzung der Legierungsbestandteile macht DiGOLD AB76H zu einer verlässlichen und stabilen Aufbrennlegierung; ein Klassiker unter den hochgoldhaltigen Aufbrennlegierungen.

Highlights

- biokompatibel
- made in Germany
- kupfer- und silberfrei
- gutes Fließverhalten
- gute Warmfestigkeit
- sehr brennstabil
- klassischer WAK-Wert von 14,2*

Indikationen

- Kronen
- kleine Brücken
- große Brücken
- Fräs-, Konus-, Teleskoptechnik
- keramikverblendfähig
- Modellguss

DiGOLD AB76H ist gemäß DIN EN ISO 22674 eine Metallkeramik-Legierung auf Goldbasis vom Typ 4 (extra hart), vorgesehen für metallkeramischen Zahnersatz. DiGOLD AB76H hat eine schöne gelbe Farbe und ist kupfer- & silberfrei. Die Legierung wird als klassische Aufbrennlegierung in Form von Gussplättchen und im DiSGLM-Verfahren (Selected Gold Laser Melting) angeboten.

BESTELLSHOTLINE 040 25 77 67 570

DiGOLD Legierungen werden als Gussplättchen in Packungen á 30 g und á 50 g angeboten. Ausgleich der Rechnung per Miles and More Kreditkarte ist möglich. Den aktuellen Preis €/g entnehmen Sie bitte der aktuellen Legierungspreisliste oder unseren Internetseiten unter www.dentalimpulse.de | WAK 25-500 °C 10⁻⁸ K⁻¹

DENTALimpulse

BERATUNGS- UND HANDELSGESELLSCHAFT MBH

Sülldorfer Kirchenweg 131

D 22589 Hamburg

Telefon 040 25 77 67 570

Freefax 0800 879 30 29



DiGOLD AB76H

GELB • KUPFERFREI • SILBERFREI

CE 0197

Metallkeramik-Legierung auf Goldbasis
gemäß DIN EN ISO 22674

Artikelnummer 18003
Typ 4 (extra hart), gelb, kupferfrei

ZUSAMMENSETZUNG (Massengehalt in %)

Au	Ag	Cu	Fe	Ga	In	Ir	Mn	Nb	Pd	Pt	Rh	Ru	Ta	Ti	Sn	Zn
Gold	Silber	Kupfer	Eisen	Gallium	Indium	Iridium	Mangan	Niob	Palladium	Platin	Rhodium	Ruthenium	Tantal	Titan	Zinn	Zink
84,4	-	-	-	-	2,5	0,1	-	-	5,0	8,0	-	-	-	-	-	-

INDIKATIONEN

Inlays, Onlays	-
Kronen	X
Kleine Brücken	X
Große Brücken	X
Fräs-, Konus-, Teleskoptechnik	X
Keramikverblendfähig	X
Modellguss	X
Klammern, Stifte, Riegelachsen	-

TECHNISCHE DATEN

Dichte in g/cm ³	18,1
Schmelzintervall (°C)	1090 – 1210
Nachschmelzzeit in Sekunden:	
- Widerstandsheizung	60 - 120
- Propan / Sauerstoff-Flamme	0
- HF – Induktion	0
Vickershärte HV 5/30	(s) 170 (n) 200 (a) 220
Dehngrenze R _{p0,2} in N/mm ²	(s) 420 (n) 470 (a) 540
Bruchdehnung in %	(s) 8 (n) 7 (a) 5
E-Modul in kN/mm ²	95
WAK 25-500°C 10 ⁻⁶ K ⁻¹	14,2
WAK 25-600°C 10 ⁻⁶ K ⁻¹	14,4
LOTE / LASERDRAHT	
Laserdraht	L-AB76H-Draht*
Lot vor dem Brand	DiGOLD Lot G1060**
Lot nach dem Brand	DiGOLD Lot 760**

VERARBEITUNG

Einbettmasse	Phosphatgebunden
Gusstiegel	Grafit / Keramik
Vorwärmtemperatur °C	850
Gießtemperatur °C	1360
Oxidieren o. Vakuum °C / min	960 / 15
Vergüten °C / min	500 / 15

VERTRÄGLICHKEIT

DiGOLD AB76H ist frei von Kupfer, Nickel, Blei, Cadmium und Beryllium. Unabhängige Prüfinstitute belegen: keine cytotoxischen Effekte! DiGOLD AB76H ist körperversäglich und sicher. Keine Hautirritationen, keine allergische Sensibilisierung.

ZERTIFIZIERUNG

DENTALimpulse GmbH unterliegt den strengen Anforderungen der europäischen Medizinprodukterichtlinie 93/42/EWG und des deutschen Medizinproduktegesetzes (MPG) und ist nach EN ISO 13485 und zusätzlich nach EN ISO 9001 zertifiziert.

WACHSUMRECHNUNGSTABELLE inkl. Gusskanalsystem ohne Gusskegel

0,2	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	2,6	2,8	3,0	3,2	3,4	3,6	3,8	4,0	4,2	4,4	4,6	4,8	5,0
4	7	11	14	18	22	25	29	33	36	40	43	47	51	54	58	62	65	69	72	76	80	83	87	91

LEGENDE UND INFOS

s = selbstaushärtend | w = weich | n = nach dem Keramikbrand | a = ausgehärtet aus dem Zustand

* Laserdraht in Stangen á 180 mm Länge, Ø 0,4 mm, rund | **Lote auf der Rolle á 5 g

DENTALimpulse

BERATUNGS- UND HANDELSGESELLSCHAFT MBH

Sülldorfer Kirchenweg 131
D 22589 Hamburg
Telefon 040 25 77 67 570
Freefax 0800 879 30 29